

SILICONES

and more

Polyurethan Gießharz Flexibel A60

Dieses Polyurethan wird verwendet für Gussteile, Formen, Gießereimodelle, Repliken und Prototypen. Ein gießbares Polyurethan, bestehend aus einer A-Komponente und B-Komponente das aushärtet auf Raumtemperatur. Dieses Gießmaterial zeichnet sich insbesondere durch seine Qualität und einfache Handhabung aus. Das System ist flexibel und ideal für kleine Gussteile einzusetzen. PU ist meistens abriebfester als Silikon aber UV- und temperaturempfindlicher.

- Bernsteinfarbenes zweiteiliges System
- Dauerelastisch
- Vergießbar bis zu einer Schichtdicke von 60 mm. Bitte gießen Sie nur ein kleines Volume bei dieser Schichtdicke!
- Entformbar nach 15 bis 18 Stunden
- Gute Reißfestigkeit und hohe Dehnung
-

Technische Daten

- Mischungsverhältnis nach Gewicht: A:B = 100:50
- Verarbeitungszeit bei 25°C*: 12-16 Minuten
- Entformzeit bei 25°C: 15-18 Stunden
- Dichte: 1,05 g/cm³
- Lineare Schrumpfung: <0,1%
- Dehnung: 8000%
- Härte: Shore A 60

** Für 100 Gramm. Größere Mengen und höhere Temperaturen führen zu einer viel kürzeren Topfzeit. Nicht zu viel Material auf einmal verarbeiten!*

Verarbeitung

Beide Komponenten in der Originalverpackung vor Gebrauch gut aufrühren / schütteln, um die Füllstoffe gleichmäßig zu verteilen. Gießen Sie die Komponenten zusammen und mischen Sie das Ganze gut durch. Gießen Sie das gemischte Produkt mit einem konstanten Strahl in die Gießform; vermeiden Sie dabei Lufteinschlüsse. Übermäßige Hitzeentwicklung bei Gussstücken mit einer Dicke über 30 mm oder mit zu großem Volumen kann verhindert werden, wenn mehrere Schichten nacheinander gegossen werden (lassen Sie die Schicht steif aber nicht hard werden, bevor Sie die nächste gießen). Warten Sie mit dem Entformen bis nach Ablauf der angegebenen Zeit. Die thermischen und mechanischen Eigenschaften werden sich rasch entwickeln. Endgültige Spezifikationen werden nach 7 Tagen erreicht!

Hinweis

Die Entfeuchter in diesen Produkten können sich absetzen, wodurch ein erneutes Mischen vor dem Einsatz erforderlich ist. Dazu können Sie die Verpackung vor der Nutzung intensiv schütteln.

Je weniger Füllstoff Sie einzusetzen, desto höher ist die Wärmeentwicklung beim Guss, und desto weniger dick können Sie in einem Schicht gießen.

Verarbeiten Sie nur Pu mit einem Temperatur von 20-25°C in einem Raum bei 15-25°C.

Die Mischung ist sehr wichtig. Bei einer Abweichung von mehr als 3% wird das Ergebnis anders sein als spezifiziert. Für sehr kleine Menge heißt dies dass Sie eine sehr genaue Wage benötigen.

Haltbarkeit

Das Polyurethan Gießsystem ist trocken bei einer Temperatur von 6-28°C zu lagern. Das Ablaufdatum, bei Lagerung unter den angegebenen Bedingungen, ist auf der Verpackung angegeben. Angebrochene Verpackungen sind möglichst schnell aufzubrauchen, um die Qualität des Produkts zu gewährleisten. Haltbarkeit ist normal etwa 6 Monate.

Sicherheitsanforderungen

- Arbeiten Sie immer an einem gut belüfteten Ort. Verwenden Sie eine organische Gasmaske in weniger gut belüfteten Bereichen oder bei größeren Mengen oder bei häufigem Gebrauch.
- Verwenden Sie flüssigkeitsdichte Nitrilhandschuhe und eine Schützbrille.
- Rauchen und essen Sie nicht, während Sie dieses Produkt verwenden.
- Hände nach Gebrauch gut waschen.
- Für große Mengen auch eine Schürze tragen oder Overall tragen.
- Bei Hautkontakt gründlich mit Seife waschen
- Bei Augenkontakt sofort und lange (einige Minuten) mit viel Wasser abspülen.
- Bei anhaltenden Beschwerden einen Arzt konsultieren und das Sicherheitsdatenblatt mitnehmen!

An dieser Beschreibung können keine Rechte begründet werden.

Lesen Sie vor Gebrauch die Sicherheitshinweise auf www.siliconesandmore.com

Merkmale

- 100:50
Mischungsverhältnis
- Gute Fließfähigkeit
- Detaillierte Kopie
- Wenig Schrumpf
- Hohe Dehnbarkeit

Benutzen /Tun:

